弱溶剤超厚膜形エポキシ樹脂塗料

リレイポン。90ファイン

概要

弱溶剤可溶形、超厚膜タイプのエポキシ樹脂塗料です。超厚膜の塗装が可能なため、外部からの腐食性物質の侵入を防ぎ、すぐれた防錆性を発揮します。

添接部や溶接部などの膜厚が付きにくい塗装面に適した塗料です。

特長

- ①ハイソリッドタイプで厚膜に塗装できます。
- ②すぐれた付着性を有し、安定した性能を維持します。
- ③厚膜塗装によって外部からの腐食性物質の侵入を防ぎます。
- ④塗料用シンナーで希釈ができるため、臭気が少なく環境にやさしい塗料です。

用途

各種鋼構造物の外面や添接部・溶接部など

■ 塗料性状

| 色相 | | グレー、ライトグレー | |
|-----------------|---|------------|-----------|
| 光 沢 | | つや消し | |
| 密 度(g/cm³)(23℃) | 1.61(混合塗料) | 1.67(塗料液) | 0.98(硬化剤) |
| 加熱残分(%) | 80(混合塗料) | 83(塗料液) | 50(硬化剤) |
| 引 火 点 | 塗料液:44℃ | 硬化剤:47℃ | |
| 危険物表示 | 塗料液: 指定可燃物・固体 合成樹脂エナメル塗料 硬化剤: 第4類 第2石油類(非水溶性) 合成樹脂クリヤー塗料 | | |
| 有機溶剤区分 | 塗料液:第3種等 | 硬化剤:第3種等 | |

■ 塗装仕様例

一般塗装仕様(外面)

| 塗装工程 | 一般塗料名 | 製品名 | 使用量(kg/m²/回) | 塗り回数 | 塗装方法 | シンナー名(希釈率) | 塗り重ね乾燥時間(23℃) | 標準膜厚(μm/回) |
|------|------------------------------------|-------------------|--------------|------|---------|------------------|-----------------|------------|
| 素地調整 | 調整 ブラスト処理によりISO Sa2 1/2まで除錆してください。 | | | | | | 4時間以内 | _ |
| 防食下地 | 弱溶剤厚膜形 有機ジンクリッチペイント | ニッペジンキー8000ファインHB | 0.24 | 1 | はけ・ローラー | 塗料用シンナーA 0~5% | 24時間以上 6ヶ月以内 | 30 |
| 下塗り① | 弱溶剤厚膜形 変性エポキシ樹脂下塗り塗料 | ハイポン20ファインHB | 0.29 | 1 | はけ・ローラー | 塗料用シンナーA O~5% | 16時間以上 10日以内 | 100 |
| 下塗り② | 弱溶剤 超厚膜形エポキシ樹脂塗料 | ハイポン90ファイン | 0.50 | 1 | はけ・ローラー | 塗料用シンナーA 0~5% | 24時間以上 10日以内 | 150 |
| 下塗り③ | 弱溶剤 超厚膜形エポキシ樹脂塗料 | ハイポン90ファイン | 0.50 | 1 | はけ・ローラー | 塗料用シンナーA O~5% | 24時間以上 10日以内 | 150 |
| 上塗り※ | 弱溶剤形エポキシ・ウレタン 変性樹脂系下上兼用塗料 | ハイポンダブルガードU | 0.15 | 1 | はけ・ローラー | 塗料用シンナーA 0~5% | _ | 50 |

^{**}上塗りにはシリコングレードの「ハイボンダブルガードSi」やふっ素グレードの「デュフロン100ファインHB」もご使用いただけます。詳細は製品仕様説明書等をご参照ください。注:上記の各数値はすべて標準的なものです。施工方法・施工条件・被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

添接板、高力ボルト接合部、支承の塗替え塗装仕様

| 塗装工程 | 一般塗料名 | 製品名 | 使用量(kg/m²/回) | 塗り回数 | 塗装方法 | シンナー名(希釈率) | 塗り重ね乾燥時間(23℃) | 標準膜厚(μm/回) |
|------|------------------------|-------------------|--------------|------|----------|-------------------|---------------|------------|
| 素地調整 | 整 1種 | | | | | | 4時間以内 | _ |
| 防食下地 | 弱溶剤厚膜形 有機ジンクリッチペイント | ニッペジンキー8000ファインHB | 0.60 | 1 | エアレススプレー | 塗料用シンナーA 0~5% | 1日~10日 | 75 |
| 下塗り① | 弱溶剤形 変性エポキシ樹脂下塗り塗料 | ハイポン20ファイン | 0.24 | 1 | エアレススプレー | 塗料用シンナーA 0~5% | 1日~10日 | 60 |
| 下塗り② | 弱溶剤 超厚膜形エポキシ樹脂塗料 | ハイポン90ファイン | 1.10 | 1 | エアレススプレー | 塗料用シンナーA 0~5% | 1日~10日 | 300 |
| 中塗り | 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用 中塗り塗料 | デュフロン100ファイン中塗 | 0.14 | 1 | エアレススプレー | 塗料用シンナーA 0~5% | 1日~10日 | 30 |
| 上塗り | 弱溶剤形ふっ素樹脂 上塗り塗料 | デュフロン100ファイン | 0.12 | 1 | エアレススプレー | 塗料用シンナーA 0~10% | _ | 25 |

[※]上記仕様は、東日本・中日本・西日本高速道路株式会社(NEXCO)「構造物施工管理要項」3保全篇 3-2塗替え塗装 (2)特殊部の塗装系 ①添接板、高力ポルト接合部、支承の塗替え塗装系g-3(1種) によります。

■ 容量

20kgセット(塗料液:硬化剤=19kg:1kg) 5kgセット(塗料液:硬化剤=4.75kg:0.25kg) 色相

グレー 日塗エN-75近似色 ライトグレー





^{±・}上記の合数値は9个(標準的なもので9。加工方法・加工余件・板塗物の形状・茶地の状態・丸縁余件・布状率および測定機器・測定方法により増減しま9。 上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

[※]各道路会社·公団の塗装仕様により、使用量・標準膜厚等が異なりますので、各仕様に従ってください。

イポン。90ファイン

使用方法

下 地 調 整: 被塗面に付着したほこり·そのほかの異物を清掃し、清浄ケレンしてください。 合: 塗料液と硬化剤を95/5(重量比)に混合し、十分かくはん後使用ください。

ポットライフ: 5時間(23℃)

釈 剤: 塗料用シンナーA または塗料用シンナーSA(規定の希釈率以内で希釈してください) 希

塗装方法:

| | はけ、ローラー塗り | エアレススプレー塗り | |
|---------------|--------------|-------------|--|
| 希 釈 率 | 0~5% | 0~5% | |
| 標準使用量 | 0.50kg/m²/回 | 1.10kg/m²/回 | |
| 目標膜厚(ドライ) | 150μ m/回 | 300µm/回 | |
| 目 標 膜 厚(ウェット) | 245µm/回 | 490µm/回 | |

※上記の各数値は、標準的な数値です。被途物の形状・素地の状能・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

エアレス条件: 一次圧 0.4~0.5MPa 二次圧 25MPa以上 チップNo.163-519、521、523など

乾燥時間:

| | 5℃ | 23℃ | 30℃ |
|--------|---------------|-------------|------------|
| 指触乾燥 | 2時間 | 1時間 | 1時間 |
| 半硬化乾燥 | 半 硬 化 乾 燥 6時間 | | 3時間 |
| 塗り重ね乾燥 | 48時間以上10日以內 | 24時間以上10日以內 | 16時間以上7日以內 |

※乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

■使用上のご注意

- ①塗装場所の気温が5 $^{\circ}$ と以下、湿度85 $^{\circ}$ 以上、また換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
- ②希釈時、シンナーが浮いた状態になりますが、かくはんすると問題なく混ざります。
- ③塗料混合時は高粘度ですが、作業に支障ありませんので、缶隅部も入念にかくはんしてください。
- ④希釈は必ず5%以内を守り、ポットライフ内で適宜希釈して塗装してください。
- ⑤本製品に対して、強溶剤エポキシ樹脂塗料(ピュアエポキシ・変性エポキシ)の塗り重ねは、避けてください。
- ⑥洗い用シンナーはラッカーシンナーをお使いください。
- ⑦没水部などへの適用は避けてください。
- ⑧塗装後短期のうちに、降雨や結露など、水分の影響を受けると白化することがあり、このような白化面にそのまま塗り重ねると層間付着性が悪く、 はく離するおそれがありますので、ペーパー掛け、シンナー拭きなどで白化した層を除去してください。
- ⑨ボルト周りや接合部など過膜厚になりやすい場所は過膜厚(500μm以上)により割れ原因になりますので、膜厚管理は十分に行ってください。
- ⑩作業前に「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- ⑪製品安全に関する詳細な内容は安全データーシート(SDS)をご参照ください。

安全衛生上の注意事項

ハイポン90ファイン グレー塗料液

- ●本来の用途以外に使用しないでください。
- ●使用前に取扱説明書を入手してください すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないでください。
- ●すべての安全注意を読み埋解するまで取り扱わないでください。
 ●熱 /火花 / 炎 / 高温のもののような着火源から遠ざけてください。
 禁煙です。
 禁煙です。
 容器を密閉しておいてください。
 容器を接地 / アースをとってください。
 吟ばをを生せない工具を使用してください。
 ・火花を発生させない工具を使用してください。

- ●解電気放電に対する予防措置を講じてください。 ●粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないでください。 ●取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- ●必要な時以外は、環境への放出を避けてください。 ●保護手後/保護校/保護破境/保護面を着用してください 受気分が悪い時は、医師の診断/手当を受けてください。 ●緊急の特別な処置が必要な場合は実施してください。

- □ とすすいでください
- ●容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管してください。
- ●万栄された状類を眺いて、特度用する場合には洗准してください。 ●火災の場合:消火に適切な手段を使用してください。 ●施錠して保管してください。 ●換気の良い場所で保管してください。涼しいところにおいてください。

●漏出物を回収してください

てください。

●直射日光や水濡れは厳禁です。●塗料等の缶の積み重ねは3段までとしてください。

汚染された衣類を脱いで、再使用する場合には洗濯してください。

□
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □

・眼に入った場合:水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外してください。その後も 洗浄を続けてください。

●ばく露またはばく露の懸念がある場合: 医師の診断/手当てを受けて ●皮膚刺激を生じた場合:医師の診断/手当てを受けてください。 ●眼の刺激が続く場合は:医師の診断/手当てを受けてください。

- ●日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃ ●皮膚または髪に付いた場合、直ちに、汚染された衣類をすべて脱いで
 - 以上(スプレー缶の場合は40℃以上)の温度にばく露しないでください。 ●内容物/容器を国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃
 - 業してください。 ●塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理して
 - ください。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝 に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場など の施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
 - ※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合が
 - あります。 □詳細な内容、表示例以外の製品については、安全データシート(SDS) をご参照ください

 - □本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談 ください。

危 険



危険有害性情報

引火性液体及び蒸気/皮膚刺激/強い眼刺激/発がんのおそれの疑い 生殖能又は胎児への悪影響のおそれ/長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害のおそれ 水生生物に毒性/長期継続的影響によって水生生物に毒性

日本ペイント株式会社

お客さまセンター

☎03-3740-1120 **2**06-6455-9113

http://www.nipponpaint.co.jp/

● このカタログは再生紙を使用しています。

- ●本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。 ●©Copyright 2015 NIPPON PAINT Co., Ltd All rights reserved.



横倒禁止